



## EAST BALT

## case history

*Stesi Projects per garantire il processo di tracciabilità alimentare in East Balt*

### Il Cliente

La **East Balt s.r.l.**, situata a Bonporto in provincia di Modena, è un complesso industriale che produce pane per la famosa catena americana Mc Donald's.

Il complesso industriale della **East Balt** copre oggi un'area di circa 15000 mq. e produce circa 1.000.000 di panini al giorno di pane morbido.

La produzione avviene su una linea dedicata completamente automatica ed ad alta velocità (12 panini al secondo). I principali mercati serviti da questo stabilimento sono oltre all'Italia, anche la Grecia, Malta e il sud della Francia in caso di bisogno. Lo stabilimento lavora con rotazioni di magazzino molto veloci e quindi necessita di strumenti agili e precisi per la sua gestione.

### Il problema

Di fronte alla necessità di garantire la Tracciabilità di Prodotto (raccolgere e fornire dati) nel settore agroalimentare secondo il **Regolamento CEE 178/02**, la **East Balt** ha colto l'occasione per riorganizzare l'aspetto Logistico Aziendale.

A Marzo 2005 la **East Balt** incontra **Stesi Projects** presso Roberto Industria Alimentare di Susegana (TV) e dopo aver visto il progetto realizzato in Roberto stessa ed aver analizzato le soluzioni proposte, la sceglie quale partner strategico per il **progetto di ottimizzazione dei flussi logistici**.

I motivi che hanno indotto la direzione a questa scelta sono:

- forte know-how di **Stesi Projects** nell'ambito della Logistica;
- forte know-how sulla normativa europea relativa alla tracciabilità alimentare;
- aver toccato con mano la bontà del progetto di tracciabilità realizzato in Roberto Industria Alimentare;
- offerta economica concorrenziale con utilizzo di tecnologie all'avanguardia.

### Gli obiettivi

Gli **obiettivi** del progetto erano:

- Rendere affidabili le informazioni relative alle giacenze del prodotto finito;
- Ridurre le inefficienze operative (operazioni doppie, errori di prelievo, etc.);
- Controllare in maniera precisa e puntuale la merce in entrata e in spedizione;



Stesi Projects  
Vicolo Cadore, 29/7  
31020 San Vendemiano (TV)  
Tel: +39.0438.403271 Fax: +39.0438.408770  
e.mail: [info@stesi.it](mailto:info@stesi.it) [Http://www.stesi.it](http://www.stesi.it)





- Ottimizzare l'efficienza del processo di spedizione in fase di generazione dei documenti accompagnatori (DDT, fatture, etichette, etc.);
- Fornire informazioni in formato standard alla filiera alimentare;
- Ottemperare alla legislazione e alla relativa normativa sulla rintracciabilità alimentare.

### La soluzione Stesi Projects

La soluzione è l'introduzione di un Sistema Dipartimentale di Logistica, **Silwa**, in grado di "raccolgere ed assemblare" le informazioni necessarie ad assicurare la tracciabilità di filiera.

A tal proposito **Stesi Projects** ha progettato ed implementato una infrastruttura HW e SW, sui reparti produzione, stoccaggio e spedizione, basata sull'utilizzo di tecnologia in radiofrequenza (access point e terminali in radiofrequenza) che, tra le varie cose, permette la generazione in automatico del DDT direttamente dal dipartimentale di logistica. Queste informazioni verranno poi riversate nel sistema gestionale aziendale che si occuperà di svolgere tutte le attività inerenti il processo di fatturazione.

Sul versante della produzione sono stati inseriti dei PC per ogni linea di confezionamento (2) dotati di stampanti a trasferimento termico per facilitare la digitazione dei dati; ogni stazione di lavoro è dotata di un programma per la **gestione della stampa etichette**.

In relazione al magazzino, per la parte concernente lo stoccaggio e la spedizione, è stata ottimizzata la gestione delle **missioni di prelievo** merce in funzione della pianificazione delle spedizioni; è stato inoltre introdotto un **sistema di controllo**, in fase di preparazione ordini, che guida l'operatore di magazzino in tutte le operazioni confinate all'interno dello stabilimento.

Il percorso logistico che l'informazione segue può essere schematizzato nei seguenti moduli:

- Accettazione da produzione (in modo automatico al momento della stampa etichetta)
- Versamento (in modo automatico al momento della stampa etichetta)
- Movimentazione
- Prelievo
- Spedizioni

Il progetto è partito innanzitutto con la stampa delle etichette per poi, in una seconda fase, concentrarsi sull'implementazione del software, personalizzando le procedure di prelievo, stoccaggio e spedizione secondo le logiche presenti in **East Balt**.



Stesi Projects  
Vicolo Cadore, 29/7  
31020 San Vendemiano (TV)  
Tel: +39.0438.403271 Fax: +39.0438.408770  
e.mail: [info@stesi.it](mailto:info@stesi.it) [Http://www.stesi.it](http://www.stesi.it)





## I risultati

A relativamente poca distanza dallo start-up dell'intero sistema logistico è già emerso, in modo chiaro, l'enorme valore aggiunto che la correttezza ed omogeneità delle informazioni di prodotto, grazie all'utilizzo della tecnologia barcode e Wi-Fi., dà alla filiera produttiva (produttore - distributore - cliente finale).

L'introduzione del Sistema Dipartimentale di Logistica Silwa ha permesso:

- Un aumento della produttività
- Una diminuzione degli errori di spedizione
- Un miglioramento delle statistiche di giacenza
- Un miglior controllo in fase di preparazione ordini

Case History - marzo 2005



Stesi Projects  
Vicolo Cadore, 29/7  
31020 San Vendemiano (TV)  
Tel: +39.0438.403271 Fax: +39.0438.408770  
e.mail: [info@stesi.it](mailto:info@stesi.it) [Http://www.stesi.it](http://www.stesi.it)

**Microsoft**  
**GOLD CERTIFIED**  
*Partner*