

rassegna stampa  
*LUGLIO 2023*

www.interprogettied.com **interprogetti** editor

Bimestrale - anno XIV - n°2 (marzo/aprile 2023)

# la Subfornitura

|                                                                             |                                                                         |                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12<br><b>ATTUALITÀ</b><br>Le imprese lombarde<br>accolgono la sostenibilità | 36<br><b>TRANSIZIONE DIGITALE</b><br>Il boom del mercato<br>italiano AI | 42<br><b>MATERIALI</b><br>Gioielli preziosi per l'ambiente<br>grazie ai metalli riciclati |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|



**MECFOR**  
ENGINEERING, MANUFACTURING & SUBCONTRACTING

**23-25**  
**Maggio 2023**  
Fiere di Parma

Tre saloni distinti ma integrati, indipendenti e perfettamente  
sincroni con la domanda di flessibilità produttiva.  
Macchinari innovativi rispondenti ai criteri di sostenibilità ambientale.



www.mecforparma.it



## ATTUALITÀ

SISTEMI PRODUTTIVI OTTIMIZZATI

**Stesi continua a crescere grazie alla gestione sostenibile della supply chain**

Potrebbe sembrare un classico esempio di azienda virtuosa del Nord Est d'Italia quello di Stesi Srl, realtà trevigiana che da oltre 25 anni opera nell'ambito della Supply Chain attraverso la progettazione, la realizzazione e l'avviamento di software di supervisione dei sistemi logistici e produttivi di piccole, medie e grandi aziende. Ma c'è di più, perché l'azienda di San Fior, dallo scorso anno nella nuova sede di via Villa Liccer, non conosce crisi e continua a ingrandirsi, abbracciando nella sua corsa anche numerosi Goal dell'Agenda 2030 per lo sviluppo sosteni-

bile: con 30 dipendenti altamente qualificati e la serenità di chi non conosce esposizione finanziaria e bancaria, Stesi ha chiuso il 2022 con un fatturato di 3,1 milioni di euro, in crescita del +65% sul 2021. Rispetto allo scorso esercizio, l'EBITDA risulta triplicato, con un relativo margine sui ricavi del +30% dal già ragguardevole +15% dell'anno precedente.

Al cuore di Stesi c'è Silwa, una piattaforma software integrata che combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema WMS (Warehouse Management Solution, che gestisce le operazioni di

evasione degli ordini della supply chain dal centro di distribuzione allo scaffale del negozio: accettazione, stoccaggio, prelievo, imballo e spedizione) e di un sistema MES (Manufacturing Execution System, che gestisce l'intero sistema produttivo di un'azienda, monitorando la produzione, raccogliendo dati e ottimizzando i processi favorendo la tracciabilità dei lotti, il rilevamento dei tempi di lavorazione e il miglioramento della produzione), in grado di integrarsi con facilità con i sistemi già in uso presso i clienti. Ne consegue una significativa ottimizzazio-

ne dello spazio di magazzino e dei mezzi impiegati, un minor impiego di personale dedicato, un minor rischio di infortuni sul lavoro, una maggiore produttività e, non ultimo, un minor livello di emissioni e consumi a tutto vantaggio dell'impatto ambientale dell'impresa-cliente.

Per far fronte all'incremento del business, lo scorso anno Stesi ha aumentato il personale del 50%, prevedendo nuove assunzioni anche nel 2023 per un altro 20%, certa di offrire un ambiente lavorativo stimolante e costruttivo dimostrato da un turn over a zero.



SSN 0394-4367 - Mensile - Anno LIII - luglio 2023

www.logisticaneu.it

ORGANIZZAZIONE, SISTEMI E METODI PER LA SUPPLY CHAIN

**07**  
**23**

**Dossier** Supply chain e reshoring: gli impatti sulla logistica

**In primo piano** Il cargo aereo in Italia: la parola agli operatori

**L'intervista** Giosuè Fiore  
Direttore Logistica in Conad Centro Nord  
"Il lavoro vince"

**tecniche nuove**

# Magazzini compattabili

Abbattimento dei costi

Raddoppio dello stock

Pronto per industria 4.0

**FERALL**  
Warehouse logistics

## MATERIAL HANDLING

• Mauro Napierala, Fraunhofer IML • Marco Brisotto, Induction GmbH



Quali azioni sono necessarie affinché l'implementazione di un nuovo WMS avvenga con successo e senza intoppi? Una guida ragionata per centrare l'obiettivo

## Come implementare un WMS in dieci mosse

**L'**introduzione in azienda di un WMS, oltre a migliorare la logistica interna, influenza anche i processi di approvvigionamento e distribuzione, impattando a livello amministrativo e operativo. Le richieste dei clienti possono essere soddisfatte più prontamente attraverso l'uso di registrazioni in

tempo reale e un monitoraggio accurato delle scorte. Processi ottimizzati e standardizzati consentono di elaborare gli ordini in modo più efficiente con meno possibilità di errore. Il prerequisito per ottenere questi risultati è l'implementazione di successo di un WMS, dall'analisi fino alle fasi operative live e standard. Si tratta di un

progetto che va organizzato in modo ben definito, con un piano chiaro e pietre miliari, pacchetti di lavoro, date, responsabilità e costi stabiliti e realistici, oltre che con un organigramma del progetto. Di seguito, in 10 punti, le sfide chiave (per clienti e fornitori) e le azioni necessarie per implementare in modo corretto il WMS.



## 1 COMPrensione DEI PROCESSI AZIENDALI

Le parti interessate nel progetto, cliente e fornitore, hanno una visione differente delle funzionalità e dei concetti chiave di un WMS. Il cliente conosce i processi attuali e vorrebbe replicarli, mentre il fornitore WMS conosce gli standard e pensa ai processi futuri.

Questo è il motivo per cui è essenziale creare un capitolato tecnico ed una check list contenente le specifiche, le funzionalità e le aspettative del WMS.

Per strutturare il capitolato, ad esempio, è possibile utilizzare lo standard VDI 3601 "Warehouse Management Systems". Nella stesura delle specifiche e della check list è fondamentale integrare persone dell'azienda di reparti differenti. Inoltre, è bene definire l'importanza di ogni funzionalità poiché non tutte potranno essere soddisfatte. Laddove possibile, è opportuno utilizzare gli standard presenti nel WMS, anche se ciò comporta una leggera variazione rispetto ai processi attuali.

## 2 COMUNICAZIONE

*"Dobbiamo discuterne di nuovo".  
"Non è quello su cui eravamo d'accordo"*

È fondamentale comunicare regolarmente durante il progetto, verificare i processi definiti e creare la documentazione adeguata affinché eventuali problematiche siano identificate precocemente e possano essere risolte subito, evitando anche esborsi economici mag-

## Chi è Induvation

Induvation è una società di consulenza manageriale che opera nell'ambito delle Operations, nata in Germania e attiva in Italia dal 2007. Come spin off del Fraunhofer Institute di Dortmund, l'azienda si occupa di organizzazione

aziendale, logistica e gestione della produzione, con integrazione dei principi Lean, accompagnando inoltre il cliente nella selezione e implementazione di sistemi informativi. Dal 2007 ad oggi, numerosi sono i

progetti seguiti dal team con aziende di dimensioni e settori merceologici differenti. Induvation collabora sul mercato italiano con il Team Warehouse Logistics di Fraunhofer Institute IML in ambito WMS.

giori. A questo scopo, la creazione di un team di progetto con responsabilità chiare per cliente e fornitore, assume un aspetto chiave.

E non bisogna dimenticarsi di coinvolgere tutti i dipendenti fin dall'inizio (dai magazzinieri al titolare) per ottenere quella fiducia necessaria per avviare il progetto senza alcuna paura, come spesso capita quando si tratta di acquisire dati personali.

Bisogna assicurarsi di comunicare in modo adeguato con ogni gruppo coinvolto nel progetto e che ogni persona abbia chiaro il proprio ruolo.

## 3 DISPONIBILITÀ DEI DIPENDENTI COINVOLTI

*"Gli affari quotidiani devono comunque continuare"*

Un progetto grande come l'implementazione di un WMS non deve essere trattato come un impegno part time.

È consigliato di sollevare i membri del team di progetto almeno da alcuni dei loro task di routine per garantire che possano contribuire attivamente allo sviluppo del WMS. Il PM, gli specialisti IT e i dipendenti coinvolti nella personalizzazione dell'ERP sono coloro che rientrano



Marco Brisotto di  
Induvation GmbH

all'interno di questa lista. In più, non bisogna dimenticarsi di includere ferie e potenziali assenze nel piano di progetto e nominare i sostituti per ogni membro del team. Affinché il progetto si realizzi nei tempi previsti, è anche importante bilanciare correttamente il rapporto tra le decisioni che devono coinvolgere assolutamente i responsabili e quelle che possono prendere in autonomia i membri del team di progetto, senza allungare ulteriormente i tempi.

## 4 INTERFACCIA CON I SISTEMI

Normalmente un WMS riceve gli ordini e le informazioni da un sistema ERP per poi trasmetterli ad un TMS o MFCS (sistema di controllo del flusso dei materiali). È molto importante essere consa-

## MATERIAL HANDLING



## Le tre fasi del progetto

### ANALISI PRELIMINARE

- 1 Definire responsabili e team di progetto, tempi, costi
- 2 Definire assieme (cliente e fornitore) le aspettative del futuro WMS
- 3 Integrare tutti i reparti interessati all'implementazione fin dall'inizio
- 4 Definire clausole oggettive imparziali tra le parti per evitare la gestione di escalation
- 5 Concordare con il fornitore una modalità di supporto post go live che soddisfi i requisiti aziendali

### FASE OPERATIVA E IMPLEMENTAZIONE

- 1 Sollevare i membri del team di progetto da alcune delle loro mansioni
- 2 Bilanciare la responsabilità delle decisioni tra i PM del progetto e i membri del team di progetto
- 3 Assicurare l'implementazione dei processi attuali con il software futuro

- 4 Controllare validità dei dati master su cui si baserà il WMS futuro

- 5 Iniziare a formare il personale nel momento giusto: né troppo presto (rischio di dimenticanze), né troppo tardi (mancanza di fiducia nel nuovo sistema)
- 6 Equilibrare funzionalità standard e custom

### GO LIVE E STANDARDIZZAZIONE

- 1 Definire in anticipo che tipi di test vanno svolti, chi sono i responsabili e come misurare i risultati
- 2 Assicurarsi di svolgere i test definiti in situazione di piena capacità aziendale
- 3 Pianificare una capacità sufficiente a compensare i problemi iniziali e informare il cliente relativamente a possibili ritardi in questa fase
- 4 Assicurarsi che il team go live si ritiri gradualmente dal processo

pevoli che solo i processi aziendali che sono stati concordati e definiti in dettaglio possono essere implementati correttamente in seguito.

- Verranno acquisiti tutti i tipi di ordine?
- Tutti i dati in entrata e in uscita saranno descritti in modo completo?
- Come dovrebbe reagire ogni sistema alle notifiche e alle risposte (di cambiamento di stato)?

Queste sono solo alcune delle accortezze che bisogna avere in fase di implementazione del WMS.

Bisogna garantire come verranno gestiti in futuro i processi esistenti che coinvolgono ERP, WMS e MFCs e bisogna assicurarsi che questi siano applicati il prima possibile.

## 5 DATI ANAGRAFICI, DATI DELLE TRANSAZIONI E MIGRAZIONE DEI VECCHI DATI

Essenziale per l'implementazione di un nuovo WMS è l'accesso a dati master affidabili.

È importante considerare che un'unità di misura errato può comportare degli errori che influenzeranno negativamente la percezione del cliente.

In questo ambito è fondamentale avere sotto controllo i dati anagrafici e i dati delle transazioni e rendere qualcuno responsabile della correttezza di questi dati (la validità dei dati dovrebbe essere verificata il prima possibile).

Inoltre, per essere sicuri di far riferimento a livelli di scorte di magazzino accurati, dovrebbe essere svolto un conteggio dell'inventario fisico prima dell'avvio del nuovo WMS.



## 6 FORMAZIONE/ CONTROLLO QUALITÀ

"Cosa facciamo adesso?"

"Non è come pensavamo che sarebbe stato..."

Questa fase del progetto andrebbe svolta parallelamente al progetto stesso, non posteriormente. Buona norma comprende il coinvolgimento attivo sia del responsabile che del personale operativo del magazzino, perché, ad esempio, l'impiegato amministrativo non sempre ha lo stesso livello di conoscenza dei processi operativi che invece ha il carrellista. Più i dipendenti si fidano del sistema, più si sentiranno sicuri di usarlo in seguito: per questo motivo la formazione deve essere impartita al momento giusto, né troppo presto (non se ne ricorderanno), né troppo tardi (potrebbero vederla come un'imposizione). In questo caso la best practice prevede di "formare il formatore", perciò il fornitore WMS forma gli utenti chiave del cliente interessati, che a loro volta formano gli altri dipendenti. Una formazione adeguata è una delle chiavi per il successo del progetto.

## 7 PIANI DI TEST E TEST

"Dovrebbe funzionare, in realtà"

La fase di test non deve essere trascurata per alcuna ragione.

I test del software WMS che verranno eseguiti dovranno essere descritti e definiti in anticipo.

- Cosa dovrebbe essere testato?
- Come verranno effettuati i test e chi li farà?
- Quali errori o eccezioni possono

verificarsi?

- Quando un test è considerato superato e quando no?

È importante sviluppare un piano di test sulla base dei processi, definirne i responsabili, descriverne i requisiti, i dati che verranno misurati, i risultati attesi.

"Tutto funzionava"

Anche se tutti i singoli test vengono eseguiti senza problemi e vengono raggiunti i risultati individuali desiderati, ciò non garantisce che tutti i processi e le funzionalità lavoreranno insieme in armonia quando l'azienda sarà a pieno regime. Per questo motivo, è necessario condurre un test go live prima che il sistema vada in funzione e preferibilmente a piena capacità. Qual è il tempo massimo che il sistema deve impiegare per accettare gli ordini o ottimizzare la sequenza degli ordini? Il rifornimento è disponibile nell'area di picking quando l'addetto al prelievo ne ha bisogno? In base alle esigenze di processo, bisogna decidere a quali condizioni decretare l'approvazione del test per la messa in funzione.

## 8 GESTIONE DELL'ESCALATION

Capita spesso che possano nascere dei diverbi durante l'implementazione di un software, specialmente quando si parla delle milestones, che coincidono con i vari obblighi di pagamento del cliente. In questo caso, una comunicazione regolare (punto 2 dell'articolo) e il coraggio di applicare gli accordi già definiti alle circostanze spesso impediscono il verificarsi di escalation. È consigliato nomi-

## UN DECALOGO NATO DAL CONFRONTO

I consigli presentati in questo articolo sono il risultato di un confronto con le aziende che, quotidianamente, lavorano per realizzare delle implementazioni

WMS di successo con i propri clienti. In particolare:

- Gaia Informatica
- Knapp
- Jungheinrich
- Mecalux
- MOX
- Onit

- Overlog
- Replica
- Reply
- Siemens
- SSI Schäfer
- Stesi
- TGW
- Vanderlande
- Viastore

nare anche un comitato direttivo (non composto dallo stesso gruppo di persone che implementano il progetto) nel caso non fosse possibile raggiungere un accordo all'interno del team di progetto. Se l'escalation si basa su criteri oggettivi e concordati previamente, si troverà una soluzione reciprocamente accettabile. L'interruzione di un progetto di queste dimensioni è di solito la soluzione peggiore in termini economici per le parti coinvolte: esattamente ciò che tutti vogliono evitare.

## 9 SUPPORTO GO LIVE E START-UP

Normalmente il trasferimento del rischio del nuovo WMS inizia quando viene messo in funzione utilizzando dati reali post go live. Nuovi processi e funzionalità diventano operativi per la prima volta e alcuni di questi si basano su tecnologie non ancora al 100% affidabili (come la trasmissione di dati via radio, il pick to light, il pick to voice e la tecnologia del magazzino automatico). Quindi, anche con la migliore pianificazione, non si riesce ad eliminare con certezza tutte le fonti di errore del nuovo WMS. Il processo potrebbe risultare incerto, per cui è necessario pianifica-



## MATERIAL HANDLING

re una capacità sufficiente a compensare i ritardi iniziali.

La best practice consiglia di informare i clienti che in questa fase potrebbero verificarsi problemi come ritardi nelle consegne.

È importante che la transizione verso il funzionamento standard del software WMS sia ben organizzata e che il team Go Live si ritiri gradualmente dal processo.

# 10 CONCETTO OPERATIVO E SUPPORTO

*"Chi comanda ora?"*

*"Questo deve essere chiarito immediatamente"*

Un'altra componente importante

dell'intero progetto è la definizione del supporto hardware e software dopo il go live. Il tipo di supporto deve considerare le esigenze individuali dell'azienda cliente, la disponibilità concordata e il tempo di risposta garantito del fornitore WMS. È di vitale importanza assicurarsi che i tempi e le modalità di supporto soddisfino i requisiti aziendali.

Quanti turni ha l'azienda? È sufficiente poter parlare con un centro di assistenza o si necessita di parlare direttamente con la persona di contatto del fornitore?

L'individualità dei processi, la disponibilità richiesta e il tempo di inattività massimo consentito sono tutti criteri che devono essere presi in considerazione.

## In conclusione

L'implementazione di un WMS è un processo che va affrontato con la massima serietà.

Un progetto di questa portata richiede infatti non solo un'attenta pianificazione, ma anche una solida gestione che coinvolga un team motivato ed efficiente e che goda del pieno supporto della direzione. Va sempre tenuto presente che l'utente e il fornitore WMS hanno dipendenze reciproche. Cliente e fornitore lavoreranno per diversi anni con l'obiettivo comune di realizzare un progetto WMS di successo: per raggiungere questo obiettivo ci sarà bisogno di una grande comunicazione e della capacità di rilevare e risolvere i problemi in anticipo. ✕



## STESI Srl mette la tecnologia al servizio della supply chain alimentare: VALCOLATTE sceglie il WMS di Stesi.

24 luglio 2023



Il Caseificio **Valcolatte** ha oltre cent'anni di storia, una storia fatta di valori familiari, di tradizione e artigianalità. Grazie alla qualità, alla serietà e all'attenta gestione dei processi produttivi, Valcolatte ha ottenuto nel tempo alcune tra le più importanti certificazioni in campo caseario.

In questo lungo percorso di crescita, l'azienda di Valconasso (Piacenza), che oggi si estende su una superficie di 112.000 m2 e conta su altri stabilimenti produttivi e distributivi in Italia e in Europa, ha sempre riservato un ruolo chiave alla tecnologia. Ed è per questa stessa lungimiranza che si è oggi rivolta a Stesi Srl per rispondere all'esigenza di ottimizzare la supply chain e la gestione del magazzino principale. La tracciabilità, infatti, in particolare nel comparto alimentare fresco/freddo, assume un ruolo estremamente rilevante per garantire l'affidabilità della merce, anche per la precisa gestione dei lotti e shelf life degli stessi.



La soluzione proposta dall'azienda trevigiana Stesi – specializzata nella progettazione, realizzazione e avviamento di software di supervisione per sistemi logistici e produttivi integrati – si chiama **Silwa**, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema **WMS** (Warehouse Management Solution, per gestire le operazioni di evasione degli ordini: accettazione, stoccaggio, prelievo, imballo e spedizione) e di un sistema **MES** (Manufacturing Execution System, che gestisce l'intero sistema produttivo di un'azienda). Silwa conta oggi anche su uno slot manager, **SilwaSLOT**, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banchine di carico-scarico, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzarne la produttività. Ciò avviene tramite un'App Android, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

Stesi offre un mix di soluzioni utili e mirate per Valcolatte, che intende cominciare dall'ottimizzazione del processo degli imballi e di gestione del prodotto finito, frequente e oneroso problema di molte realtà produttive operanti nel settore del food. Accade spesso, infatti, che nell'industria alimentare la gestione degli imballi venga trascurata e che l'acquisto dei materiali idonei per racchiudere e proteggere la merce da spedire o trasportare non sempre segua le tempistiche dettate dalle esigenze distributive. Ne consegue un oneroso blocco della catena produttiva o, in presenza di più stabilimenti aziendali, un passaggio dei materiali mancanti da una sede all'altra, con notevole aumento dei costi. Per Valcolatte l'introduzione del WMS di Stesi porterà un deciso miglioramento in quest'ambito, attualmente gestito in base a dati ipotetici e non ponderati sulle reali movimentazioni.

Trattando prodotti che richiedono una temperatura controllata per la corretta conservazione, anche Valcolatte – come molte altre aziende alimentari – fa i conti con la disponibilità degli spazi e deve pertanto sfruttare al massimo la "cubatura" dell'ambiente fresco e refrigerato disponibile. Nell'impossibilità di convertire gli spazi esistenti in ambienti dotati di consigliati sistemi di stoccaggio (come, ad esempio, i magazzini a navetta *radioshuttle*, i magazzini compattabili e quelli automatici, che permettono di massimizzare la volumetria dedicata allo stoccaggio della merce andando ad abbattere drasticamente gli spazi di servizio e manovra), entra in gioco la tecnologia per sfruttare al massimo l'utilizzo delle aree disponibili e ottimizzare i tempi di preparazione.

Nel caso di Valcolatte, il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio il preziosissimo spazio a temperatura controllata delle baie di carico e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico. Il software di Stesi consentirà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

Il software Silwa di Stesi è un caso eclatante dell'uso intelligente della tecnologia a servizio della qualità della *food chain*. Un software che sa adattarsi alle specifiche richieste con soluzioni su misura. Un'opportunità che sempre più aziende del comparto alimentare scelgono di cogliere per essere più competitive e performanti, come già Alce Nero e Roberto Alimentare, per citare qualche brand cliente.

[www.stesi.it](http://www.stesi.it)

Technoretail NEWS TR MAGAZINE VIDEO EVENTI



L'impianto produttivo di Valcolatte nei pressi di Piacenza

IMPRESE

## Valcolatte si affida al Wms di Stesi per ottimizzare la supply chain

Valcolatte Stesi - Valcolatte supply chain - Valcolatte tracciabilità

Lo storico **Caseificio Valcolatte** si è rivolto a **Stesi**, azienda trevigiana specializzata nella progettazione di software per sistemi logistici, per rispondere all'esigenza di ottimizzare la **supply chain** e la gestione del magazzino principale.

La **tracciabilità**, infatti, in particolare nel comparto alimentare fresco/freddo, assume un ruolo estremamente rilevante per garantire l'affidabilità della merce, la precisa **gestione dei lotti e shelf life** degli stessi. Il caseificio di Valconasso, a Piacenza, che si estende su una superficie di 112mila mq e conta su altri stabilimenti produttivi e distributivi in Italia e in Europa, ha sempre riconosciuto un ruolo chiave alla tecnologia. La soluzione proposta da Stesi – specializzata nella progettazione, realizzazione e avviamento di software di supervisione per sistemi logistici e produttivi integrati – si chiama **Silwa**, la **piattaforma software** composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain.

Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema **Warehouse Management Solution (Wms)**, per gestire le operazioni di evasione degli ordini, dall'accettazione allo stoccaggio, al prelievo, fino all'imballo e alla spedizione, e di un sistema **Manufacturing Execution System (Mes)**, che gestisce l'intero sistema produttivo di un'azienda.

Silwa conta anche su uno **slot manager, SilwaSlot**, modulo sviluppato per gestire l'attività delle **banchine di carico-scarico**, sincronizzando le attività del personale di magazzino, ottimizzando spazi, tempi e risorse e favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali, così da massimizzarne la produttività. Questo avviene tramite un'**app Android**, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

Trattando prodotti che richiedono una temperatura controllata per la corretta **conservazione**, anche Valcolatte fa i conti con la disponibilità degli spazi e deve sfruttare al massimo la disponibilità dell'ambiente fresco e refrigerato. Nell'impossibilità di convertire gli spazi esistenti in ambienti dotati di consigliati sistemi di stoccaggio entra in gioco la tecnologia per sfruttare al massimo l'utilizzo delle aree disponibili e ottimizzare i tempi di preparazione: il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio il preziosissimo spazio a temperatura controllata delle **baie di carico** e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico e permetterà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il **trasportatore** più adatto alla specifica **spedizione**, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

IMPRESE | 21 Luglio 2023 | STAMPA | EMAIL | CONDIVIDI [f](#) [t](#) [in](#) [d](#) [v](#)



[Home](#)[News ▾](#)[Redazione ▾](#)[Villaggio Tecnologico](#)[Radio Marketing](#)

## VALCOLATTE sceglie il WMS di STESI Srl per la supply chain alimentare

Redazione · 20 Luglio 2023

 Print  PDF

Il Caseificio **Valcolatte** ha oltre cent'anni di storia, una storia fatta di valori familiari, di tradizione e artigianalità. Grazie alla qualità, alla serietà e all'attenta gestione dei processi produttivi, Valcolatte ha ottenuto nel tempo alcune tra le più importanti certificazioni in campo caseario.

In questo lungo percorso di crescita, l'azienda di Valconasso (Piacenza), che oggi si estende su una superficie di 112.000 mq e conta su altri stabilimenti produttivi e distributivi in Italia e in Europa, ha sempre riservato un ruolo chiave alla tecnologia. Ed è per questa stessa lungimiranza che si è oggi rivolta a **Stesi Srl** per rispondere all'esigenza di ottimizzare la supply chain e la gestione del magazzino principale. La tracciabilità, infatti, in particolare nel comparto alimentare fresco/freddo, assume un ruolo estremamente rilevante per garantire l'affidabilità della merce, anche per la precisa gestione dei lotti e shelf life degli stessi.

La soluzione proposta dall'azienda trevigiana Stesi si chiama **Silwa**, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema WMS e di un sistema MES. Silwa conta oggi anche su uno slot manager, **SilwaSLOT**, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banchine di carico-scarico, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzarne la produttività. Ciò avviene tramite un'App Android, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

Stesi offre un mix di soluzioni utili e mirate per Valcolatte, che intende cominciare dall'ottimizzazione del processo degli imballi e di gestione del prodotto finito, frequente e oneroso problema di molte realtà produttive operanti nel settore del food. Accade spesso, infatti, che nell'industria alimentare la gestione degli imballi venga trascurata e che l'acquisto dei materiali idonei per racchiudere e proteggere la merce da spedire o trasportare non sempre segua le tempistiche dettate dalle esigenze distributive. Ne consegue un oneroso blocco della catena produttiva o, in presenza di più stabilimenti aziendali, un passaggio dei materiali mancanti da una sede all'altra, con notevole aumento dei costi. Per Valcolatte l'introduzione del WMS di Stesi porterà un deciso miglioramento in quest'ambito, attualmente gestito in base a dati ipotetici e non ponderati sulle reali movimentazioni.

Trattando prodotti che richiedono una temperatura controllata per la corretta conservazione, anche Valcolatte fa i conti con la disponibilità degli spazi e deve pertanto sfruttare al massimo la "cubatura" dell'ambiente fresco e refrigerato disponibile. Nell'impossibilità di convertire gli spazi esistenti in ambienti dotati di consigliati sistemi di stoccaggio, entra in gioco la tecnologia per sfruttare al massimo l'utilizzo delle aree disponibili e ottimizzare i tempi di preparazione.

Nel caso di Valcolatte, il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio il preziosissimo spazio a temperatura controllata delle baie di carico e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico. Il software di Stesi consentirà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

Il software Silwa di Stesi è un caso eclatante dell'uso intelligente della tecnologia a servizio della qualità della food chain. Un software che sa adattarsi alle specifiche richieste con soluzioni su misura. Un'opportunità che sempre più aziende del comparto alimentare scelgono di cogliere per essere più competitive e performanti, come già Alce Nero e Roberto Alimentare, per citare qualche brand cliente.

il latte

NEWS EDITORIALI IMPIANTI PACKAGING TECNOLOGIA APPLICATA MERCATO STAFF

[Home](#) > [Fatti e persone](#) > Valcolatte ottimizza la supply chain e le spedizioni

Fatti e persone

## Valcolatte ottimizza la supply chain e le spedizioni

redazione 20 luglio 2023





Il Caseificio Valcolatte si estende su una superficie di 112.000 m2 e conta su altri stabilimenti produttivi e distributivi in Italia e in Europa.

Nel suo percorso di crescita, l'azienda di Valconasso (Piacenza) ha sempre prestato molta attenzione alla tecnologia. E oggi ha deciso di rivolgersi a Stesi Srl per ottimizzare la propria supply chain e gestione del magazzino principale, in ottica tracciabilità.

L'azienda trevigiana Stesi ha proposto Silwa, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema WMS (Warehouse Management Solution, per gestire le operazioni di evasione degli ordini: accettazione, stoccaggio, prelievo, imballo e spedizione) e di un sistema MES (Manufacturing Execution System, che gestisce l'intero sistema produttivo di un'azienda). Silwa conta oggi anche su uno slot manager, SilwaSLOT, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banchine di carico-scarico, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzarne la produttività. Ciò avviene tramite un'App Android, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.



## La soluzione

Stesi offre un mix di soluzioni mirate per Valcolatte che intende implementare la gestione degli imballi – che sarà ora ponderata sulle reali movimentazioni e consumi – e del prodotto finito.

Come molte altre aziende alimentari Valcolatte deve sfruttare al massimo la “cubatura” dell’ambiente fresco e refrigerato disponibile. Nell’impossibilità di convertire gli spazi esistenti in ambienti dotati di consigliati sistemi di stoccaggio (come, per esempio, i magazzini a navetta radioshuttle, i magazzini compattabili e quelli automatici, che permettono di massimizzare la volumetria dedicata allo stoccaggio della merce andando ad abbattere drasticamente gli spazi di servizio e manovra), entra in gioco la tecnologia per sfruttare al massimo l’utilizzo delle aree disponibili e ottimizzare i tempi di preparazione.

Nel caso di Valcolatte, il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio lo spazio a temperatura controllata delle baie di carico e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico. Il software di Stesi consentirà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

ITALIAN FOOD TODAY  
QUOTIDIANO DELLA FILIERA AGROALIMENTARE E DELL'HO.RE.CA.

HOME

DALLE AZIENDE +

GDO RETAIL

MONDO HORECA

TECNOLOGIE

CAN

## TECNOLOGIE

Tecnologia Stesi per la logistica di  
Valcolatte

La stabilimento Valcolatte di Valpurga (PC)



La [Stesi](#) di Treviso, specializzata nella progettazione, realizzazione e avviamento di software di supervisione per sistemi logistici e produttivi integrati, fornisce la propria tecnologia al Casificio Valcolatte per l'efficientamento della logistica. In particolare Stesi ha messo a disposizione **Silwa**, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema **WMS** (Warehouse Management Solution, per gestire le operazioni di evasione degli ordini: accettazione, stoccaggio, prelievo, imballo e spedizione) e di un sistema **MES** (Manufacturing Execution System, che gestisce l'intero sistema produttivo di un'azienda). Silwa conta oggi anche su uno slot manager, **SilwaSLOT**, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banchine di carico-scarico, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzarne la produttività. Ciò avviene tramite un'App Android, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

Stesi offre un mix di soluzioni utili e mirate per Valcolatte, che intende cominciare dall'ottimizzazione del processo degli imballi e di gestione del prodotto finito, frequente e oneroso problema di molte realtà produttive operanti nel settore del food. Nel caso di Valcolatte, il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio il preziosissimo spazio a temperatura controllata delle baie di carico e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico. Il software di Stesi consentirà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

# ALIMENTANDO

IL PERIODICO DEL SETTORE ALIMENTARE

DIRETTO DA ANGELO FRIGERIO

ARNI | DOLCI&SALATI | FIERE | FORMAGGI | FREE FROM | GROCERY | LUXURY | MERCATO | ORTOFRUTTA | RETAIL

< [Precedente](#) [Prossimo](#)



**Valcolatte adotta il sistema Silwa, di Stesi, per ottimizzare supply chain e stock**

20 Luglio 2023 - 11:56 | Categorie: Formaggi, Tecnologie | Tag: Silwa, Stesi, valcolatte

Valconasso di Pontenure (Pc) – Caseificio **Valcolatte** si è rivolto a **Stesi**, specializzata nella progettazione, realizzazione e avviamento di software di supervisione per sistemi logistici e produttivi integrati, per rispondere all'esigenza di ottimizzare la supply chain e la gestione del magazzino principale.

La soluzione proposta da Stesi si chiama **Silwa**, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze dell'azienda. Essa combina le funzionalità di un sistema Wms (Warehouse Management Solution) e di un sistema Mes (Manufacturing Execution System). Lo slot manager SilwaSlot, inoltre, permette di gestire l'attività delle banchine di carico-scarico, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzarne la produttività. Il tutto attraverso un'intuitiva app Android.

Questa soluzione permetterà di ottimizzare il processo degli imballi e di gestione del prodotto finito, ma anche di sfruttare al massimo le aree disponibili per lo stoccaggio. Il software di Stesi consentirà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.



20 luglio

AGEN FOOD  
AGENZIA DI STAMPAQui la tua pub  
Raggiungi i tu

CIBO&amp;BEVANDE ▾

AGRICOLTURA

TURISMO ▾

ISTITUZIONI

TECNOLOGIE

APPROFONDIMENTI ▾

COLLABORA

LOCALTOURISM.IT

## TECNOLOGIE

Home » Valcolatte sceglie il WMS di Stesi srl per...



## Valcolatte sceglie il WMS di Stesi srl per la supply chain

20/07/2023 13:00 | Redazione Agenfood | TECNOLOGIE

(Agen Food) – Valconasso (PC), 20 lug. – Il Caseificio Valcolatte ha oltre cent'anni di storia, una storia fatta di valori familiari, di tradizione e artigianalità. Grazie alla qualità, alla serietà e all'attenta gestione dei processi produttivi, Valcolatte ha ottenuto nel tempo alcune tra le più importanti certificazioni in campo caseario.

In questo lungo percorso di crescita, l'azienda di Valconasso (Piacenza), che oggi si estende su una superficie di 112.000 m<sup>2</sup> e conta su altri stabilimenti produttivi e distributivi in Italia e in Europa, ha sempre riservato un ruolo chiave alla tecnologia. Ed è per questa stessa lungimiranza che si è oggi rivolta a Stesi Srl per rispondere all'esigenza di ottimizzare la supply chain e la gestione del magazzino principale. La tracciabilità, infatti, in particolare nel comparto alimentare fresco/freddo, assume un ruolo estremamente rilevante per garantire l'affidabilità della merce, anche per la precisa gestione dei lotti e shelf life degli stessi.

La soluzione proposta dall'azienda trevigiana Stesi – specializzata nella progettazione, realizzazione e avviamento di software di supervisione per sistemi logistici e produttivi integrati – si chiama Silwa, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema WMS (Warehouse Management Solution, per gestire le operazioni di evasione degli ordini: accettazione, stoccaggio, prelievo, imballo e spedizione) e di un sistema MES (Manufacturing Execution System, che gestisce l'intero sistema produttivo di un'azienda). Silwa conta oggi anche su uno slot manager, SilwaSLOT, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banchine di carico-scarico, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzarne la produttività. Ciò avviene tramite un'App Android, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

Stesi offre un mix di soluzioni utili e mirate per Valcolatte, che intende cominciare dall'ottimizzazione del processo degli imballi e di gestione del prodotto finito, frequente e oneroso problema di molte realtà produttive operanti nel settore del food. Accade spesso, infatti, che nell'industria alimentare la gestione degli imballi venga trascurata e che l'acquisto dei materiali idonei per racchiudere e proteggere la merce da spedire o trasportare non sempre segua le tempistiche dettate dalle esigenze distributive. Ne consegue un oneroso blocco della catena produttiva o, in presenza di più stabilimenti aziendali, un passaggio dei materiali mancanti da una sede all'altra, con notevole aumento dei costi. Per Valcolatte l'introduzione del WMS di Stesi porterà un deciso miglioramento in quest'ambito, attualmente gestito in base a dati ipotetici e non ponderati sulle reali movimentazioni.

Trattando prodotti che richiedono una temperatura controllata per la corretta conservazione, anche Valcolatte – come molte altre aziende alimentari – fa i conti con la disponibilità degli spazi e deve pertanto sfruttare al massimo la "cubatura" dell'ambiente fresco e refrigerato disponibile. Nell'impossibilità di convertire gli spazi esistenti in ambienti dotati di consigliati sistemi di stoccaggio (come, ad esempio, i magazzini a navetta radioshuttle, i magazzini compattabili e quelli automatici, che permettono di massimizzare la volumetria dedicata allo stoccaggio della merce andando ad abbattere drasticamente gli spazi di servizio e manovra), entra in gioco la tecnologia per sfruttare al massimo l'utilizzo delle aree disponibili e ottimizzare i tempi di preparazione.

Nel caso di Valcolatte, il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio il preziosissimo spazio a temperatura controllata delle baie di carico e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico. Il software di Stesi consentirà, inoltre, di categorizzare le singole referenze in base ai trattamenti e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

Il software Silwa di Stesi è un caso eclatante dell'uso intelligente della tecnologia a servizio della qualità della food chain. Un software che sa adattarsi alle specifiche richieste con soluzioni su misura. Un'opportunità che sempre più aziende del comparto alimentare scelgono di cogliere per essere più competitive e performanti, come già Alce Nero e Roberto Alimentare, per citare qualche brand cliente.

[www.stesi.it](http://www.stesi.it)