

rassegna stampa
 OTTOBRE 2023

MACCHINA DEL MESE
REGOLA PULJET
 la soluzione verticale ideale per lo stoccaggio dei pallet

LOGISTICA
 I&D di oltre 60 macchine refrigeranti complete

REFRIGERAZIONE
 Con i Danfoss Drives. Hanno soddisfatto le esigenze del Gruppo Pivotal.

Food Safety is our Passion.
 Anytime and Anywhere.

[tecno
 food]

INTERNATIONAL

VERSIONE A RASOIO

RAYCON

Migliore. Più innovativa.
 Completa.

Contattaci per ulteriori informazioni:

Sesotec GmbH Filiale per l'Italia
 Viale Salaria 25
 00114 Roma (RM)
 Tel. +39 0663 133660
 info.ital@sesotec.com
 www.sesotec.com

RIVISTA
 DELL'INDUSTRIA
 ALIMENTARE E
 DELLE BEVANDE

PACKAGING
 LO STATO DELL'ARTE DELL'OFFERTA PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE
 NELLE NOVITÀ PRESENTATE DA ALCUNI TRA I PIÙ IMPORTANTI
 PLAYER DEL SETTORE

tecno Edizioni by stesi

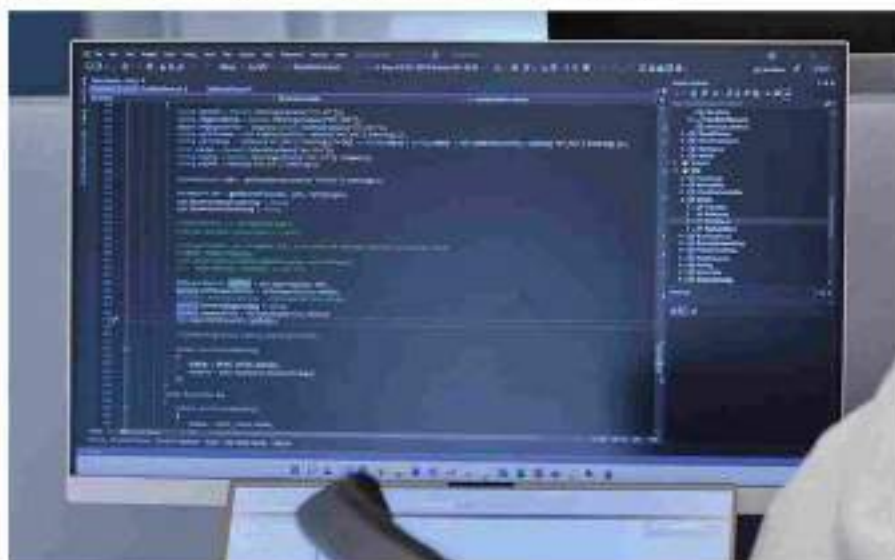
n.5

ANNO X

AUTOMATION

VALCOLATTE sceglie il WMS di STESI

LO STORICO CASEIFICIO SI È RIVOLTO ALL'AZIENDA TREVIGIANA SPECIALIZZATA NELLA PROGETTAZIONE DI SOFTWARE PER SISTEMI LOGISTICI, PER SODDISFARE L'ESIGENZA DI OTTIMIZZARE LA SUPPLY CHAIN E LA GESTIONE DEL MAGAZZINO PRINCIPALE.



Dopo 100 anni la casa del Caseificio Valcolatte è casa di valori familiari, di tradizione e artigianalità. Grazie alla qualità, alla serietà e all'ottima gestione dei processi produttivi, Valcolatte ha ottenuto un tempo record tra le 500 imprese confederati in campo caseario in questo lungo percorso di crescita. Il caso di Valcolatte è l'azienda che oggi si inserisce su una superficie di 112.000 mq e conosciuti stabilimenti produttivi e distribuiti in Italia e in Europa. Ha sempre riservato un ruolo chiave alla tecnologia. Con il proprio spirito applicativo e questo forte riferimento all'innovazione tecnologica che ha convinto a rivolgersi a Stesi per soddisfare l'esigenza di ottimizzare la supply chain e la gestione del magazzino principale. La tecnologia Stesi, in particolare nel comparto applicativo WMS, assicura un alto ritorno investito derivante per

flessibilità della essere, anche per la precisa gestione dei dati e di tutti gli aspetti.

I VANTAGGI OFFERTI DA WMS DI STESI

La soluzione proposta dall'azienda Trevigiana Stesi - specializzata nella progettazione, realizzazione e deployment di software di supervisione per sistemi logistici e produttivi integrati - si chiama Stesi, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di sovrapporre tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa contempla in un unico sistema le funzionalità di un sistema WMS (Warehouse Management Solution), per gestire le operazioni di creazione degli ordini, accettazione, stoccaggio, picking, imballaggio e spedizione e di un sistema MMS (Manufacturing Execution System), che garantisce il pieno controllo produttivo di un'azienda. Stesi vanta oggi anche su una serie di vantaggi, oltre

al CPE, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banche di conto corrente, automatizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di arrivo del cliente nei punti, così da elevare la produttività. Ciò avviene, tramite un'App. Analogo all'analisi analitica, che dà modo di lavorare in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e ridurre i costi.

Stesi offre un mix di soluzioni ed è ideale per l'azienda che intende conoscere il suo processo del processo degli inventari e di gestione del magazzino, lavorare e mettere professionalità di alto livello produttivo operanti nel settore del food. Anche spesso, infatti, che si tratta di una azienda che gestisce ogni attività, venga rilevata e che l'azienda del mercato stesi per individuare e progettare la ricerca da applicare e implementare nel proprio sistema di



richi chiamati dalle segherie distribuite. Si consegna un intero blocco della catena produttiva, in presenza di più stabilimenti aziendali, un passaggio dei materiali necessari da una sede all'altra, con un unico sistema di costi. Per valutare l'introduzione del WMS il best practice è stato migliorato in questo modo, ottenendo grandi benefici in termini di non perdere informazioni e informazioni.

Trattando prodotti che subiscono una temperatura costante per la catena produttiva, come l'acido, è importante avere informazioni precise e sempre disponibili. Nell'impossibilità di trovare gli spazi adatti in alcuni casi di transiti esterni di stoccaggio sono, ad esempio, i magazzini a navata industriale. I magazzini sono quelli e quelli industriali, che permettono di massimizzare lo stoccaggio e la sicurezza della merce evitando di effettuare inutilmente gli spazi di servizio e ridurre, come si gioca lo stoccaggio per evitare un aumento inutile delle aree disponibili e ottimizzare i tempi di preparazione.

Permette di visualizzare il WMS con il sistema di organizzazione al meglio il prezioso spazio a temperatura controllata delle loro di carne e consente una rapida ed efficace identificazione della merce in base al carotaggio, il colore di base consentendo, inoltre, di categorizzare le taglie, adattare le basi di materiali e di tempo di preparazione di cui necessitano. Nonostante il sistema sia in grado di accettare le disposizioni più comuni alla specifica specificazione, garantendo in ogni caso il controllo della qualità e la conservazione dei prodotti in carico. Il software Stesi di Stesi è un caso di studio di un sistema di gestione della tecnologia a servizio della qualità della loro carne. Un software che si adatta alle specifiche richieste con soluzioni su misura. Un software che sempre può aiutare del cliente a garantire il rispetto di regole per essere più competitive e performanti, come già dice Nereo Roberto Almona, per citare qualche brand cliente.

www.stesi.it



88021 - N. 3 - 2015

8
01 2023
www.elettronews.com
ISSN 1120-8866

elettro

PROGETTAZIONE
INSTALLAZIONE
MERCATO

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER
impianti news.it

ILLUMINAZIONE
"Pace durante l'installazione di apparecchiature sensibili da parte dei clienti, gestione dell'ordine, gestione dell'ordine"
Enrico Pirelli
Autorevole
pag. 12

DOMOTICA
"Come realizzare la gestione di pacchetti di dati per la domotica e la gestione della rete"
Massimo Pirelli
Autorevole
pag. 16

DISTRIBUZIONE
"L'importanza di realizzare un sistema di distribuzione che sia in grado di gestire la rete, la gestione della rete e la gestione della rete"
Enrico Pirelli
Autorevole
pag. 42

PROFESSIONE
"Trovare il professionista giusto per la gestione della rete e la gestione della rete"
Enrico Pirelli
Autorevole
pag. 55

**COME SI INSTALLA
SOFT STARTER COMPATTO
E FACILE DA PROGRAMMARE**
Un nuovo soft starter per AC/DC di Lantek. Questo è il primo soft starter di questo tipo. È il primo soft starter di questo tipo. È il primo soft starter di questo tipo.



pag. 10

**FORMAZIONE
LA MONOGRAFIA
DI ELETTRICITÀ E ZOTUP
"SCARICATORI DI
SOVRATENSIONI"**



pag. 11

REALIZZAZIONE (ILLUMINOTECNICA)

Retrofit efficiente e performante



cap. 12

Gratie ai sistemi e ai dispositivi indipendenti ai servizi di illuminazione 40 impianti all'interno dell'edificio di riferimento. Il nuovo sistema di illuminazione è stato installato nel 2022. L'obiettivo è quello di ridurre il consumo di energia e di aumentare l'efficienza. Il nuovo sistema di illuminazione è stato installato nel 2022. L'obiettivo è quello di ridurre il consumo di energia e di aumentare l'efficienza.

PROGETTAZIONE SECURITY

Controllo accessi e integrazione per gestire alberghi e B&B

Molti sono le realtà che vogliono gestire come un business un complesso di appartamenti o appartamenti. Alle stesse esigenze devono garantire servizi efficienti e liberi di accedere agli spazi per questo è necessario un sistema di controllo accessi e la possibilità di gestire la tecnologia 4.0. per i tecnici deputati al controllo, manutenzione e gestione di questo sistema.



pag. 22

Giovenzana International B.V.
offre quotidianamente prodotti progettati e sviluppati da misura grazie alla forte sinergia con lo cliente

In tutto il mondo la nostra rete commerciale raccoglie le esigenze del mercato trasformandole in risposte tecnologiche immediate ed innovative.

La nostra **esperienza** ha creato negli anni un **network** strutturato, interconnesso e flessibile che circonda un parco di riferimento e un partner affidabile.

Costruiamo insieme il futuro!
www.giovenzana.com



REALIZZAZIONE ILLUMINOTECNICA

Retrofit efficiente e performante per una sede all'avanguardia



GRAZIE AI SISTEMI E AI DISPOSITIVI RISPONDENTI AI REQUISITI DELL'INDUSTRIA 4.0 IMPIEGATI ALL'INTERNO DELL'OPIFICIO DI GROTTANMARE, LINEROY GUARDA AL FUTURO NEL SEGNO DELL'INNOVAZIONE, PER OFFRIRE UN SERVIZIO SEMPRE PIÙ CUSTOMER ORIENTED

di Zan Paolo

SCHEDA LAVORI

- Trattamento di impianti esistenti, sostituzione di apparecchi di illuminazione e sistema di controllo energetico
- Consulenza e redazione progetto di illuminazione LINEROY 3D
- Progettazione e collaudi sistema di controllo energetico LINEROY 3D
- Installazione e collaudi impianto di illuminazione LINEROY 3D



La nuova linea Lineroy 3D a Contourmore SLR è il risultato di un lavoro di ricerca e sviluppo che ha portato alla creazione di apparecchi di illuminazione di nuova concezione, capaci di offrire un servizio di illuminazione più strategico in termini di accessibilità e servizio. Spiega l'azienda nella presentazione, realizzata e commercializzata in collaborazione con la distribuzione di illuminazione di emergenza, sistemi di sorveglianza e a batteria centralizzata e sistemi integrati, Lineroy vanta un'esperienza pluridecennale nel settore e, nel tempo, si è specializzata con successo nel mercato offrendo grandi risultati. Attualmente conta oltre 70 dipendenti, una rete di agenti a copertura totale del territorio nazionale, una filiale diretta in Belgio e accordi di distribuzione in UK ed Estero UE.



PER UN ALTO LIVELLO PRESTAZIONALE

Lo scoglio per la realizzazione del nuovo stabilimento erano diverse e, tra queste, una forte richiesta esplicita del cliente: un sistema di illuminazione che con il suo design e la sua tecnologia si è resa pronta all'uso in un progetto di illuminazione del sistema WMS proprio per la gestione del magazzino dove sono stati inseriti i flussi logistici di produzione e alla pianificazione

REALIZZAZIONE ILLUMINOTECNICA

INTERFACCIARSI SEMPRE CON GLI ALTRI ATTORI



STEFANO BONALDI, Project Manager di ELLIPSE Srl

La copione di realizzazione degli spazi architettonici e spaziali del nuovo stabilimento Linenergy, come produttiva, uffici e deposito, ha coinvolto un team di lavoro che, nel corso di un anno, ha studiato una serie di soluzioni tecniche, di materiali, di impianti, di illuminazione, di confort, di sicurezza, di efficienza energetica, di sostenibilità, di qualità, di rispetto per l'ambiente e per la comunità, che si è resa sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.

Il nuovo stabilimento di ELLIPSE Srl, in viale dell'Industria, a Sesto San Giovanni (MI), è un edificio di nuova concezione, che si è reso sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.

Il nuovo stabilimento di ELLIPSE Srl, in viale dell'Industria, a Sesto San Giovanni (MI), è un edificio di nuova concezione, che si è reso sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.

Il nuovo stabilimento di ELLIPSE Srl, in viale dell'Industria, a Sesto San Giovanni (MI), è un edificio di nuova concezione, che si è reso sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.



Il nuovo stabilimento di ELLIPSE Srl, in viale dell'Industria, a Sesto San Giovanni (MI), è un edificio di nuova concezione, che si è reso sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.



ROBERTO CAPPELLOTTI, Ingegnere, Project Director e Direttore dei lavori

Il controllo centralizzato, modulare ed espandibile - gli impianti per la gestione di tutte le attività che si configurano in azienda - e l'integrazione dell'energia solare per la riduzione dei costi energetici - il tutto dominato e quasi esclusivamente automatizzato, per il quale abbiamo scelto il sistema di controllo e gestione dell'energia solare per la riduzione dei costi energetici - il tutto dominato e quasi esclusivamente automatizzato, per il quale abbiamo scelto il sistema di controllo e gestione dell'energia solare per la riduzione dei costi energetici.

Il nuovo stabilimento di ELLIPSE Srl, in viale dell'Industria, a Sesto San Giovanni (MI), è un edificio di nuova concezione, che si è reso sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.

PROFEZZIONE E VELOCITÀ DI REAZIONE
Il nuovo stabilimento di ELLIPSE Srl, in viale dell'Industria, a Sesto San Giovanni (MI), è un edificio di nuova concezione, che si è reso sempre disponibile per qualsiasi richiesta e chiarimento. Questo approccio ci ha permesso di realizzare un edificio che è in grado di rispondere alle esigenze di un'azienda che si è specializzata nel settore delle macchine utensili.

NEWSMEC

TECNOLOGIE D'AVANGUARDIA PER PRODURRE

posttarget
magazine

PubliTec
Via Paolo Pirelli, 10
20129 Milano

Ottobre 2023 135



Più varietà per la scanalatura, utensili in HSS e le soluzioni di manutenzione



Dormer Pramet amplia il suo portafoglio di prodotti per la scanalatura e la troncatina e introduce nuove punte, masce e utensili per la manutenzione in HSS con il lancio autunnale dei prodotti. L'assortimento Pramet GI proposto da Dormer Pramet è stato arricchito da utensili con refrigerante interno ad alta pressione, utensili per scanalatura

interna e scanalatura frontale, inseriti monofunzionali per scanalatura profonda e troncatina e molte altre piccole aggiunte per rendere la gamma GI particolarmente performante e competitiva. Il produttore globale di utensili sta inoltre introducendo una nuova punta Dormer in HSS con gambo a tre piani per evitare lo slittamento nel mandrino, nuovi maschi Dormer economici in HSS per utensili manuali e nuovi estrattori di viti e kit di rimozione bufore per rendere la manutenzione più facile e conveniente ✓

Nuova catena portacavi per applicazioni autoportanti con carichi medi

Novità nell'ampia gamma di catene portacavi firmate igus. Lo specialista delle motion plastic presenta infatti E40.64L, variante più piccola del modello E40 di cui conserva tutti i plus assicurando un ulteriore risparmio fino al 20%. Il successo riscosso da E40 per carichi elevati ha portato infatti igus a sviluppare

una catena portacavi di dimensioni più piccole, ideale per applicazioni con carichi medi tra cui ad esempio macchine utensili, lavorazione del legno, autolavaggi ecc., per i quali E40 sarebbe sovradimensionata. "Per offrire agli utilizzatori i vantaggi dell'E40 anche in queste applicazioni, ma a un prezzo inferiore, abbiamo sviluppato il modello E40.64L che, a seconda della lunghezza, risulta tra il 15% e il 20% più economica", spiega Luca Buttari, responsabile della Business Unit catene portacavi presso igus Italia. Per ridurre i costi, i progettisti igus hanno modificato il design dell'E40 con l'obiettivo di trovare il giusto equilibrio tra riduzione del peso e massima robustezza. I montanti laterali, più compatti, utilizzati per E40.64L rispondono, infatti, a questa esigenza. Inoltre, nel design binico è stato eliminato ogni materiale che non avesse una funzione portante. "Il sistema di denti di ferro è stato completamente ripensato. Gli obiettivi di sviluppo erano una maggiore resistenza e durata d'esercizio



rispetto alla versione precedente caratterizzata da soli due denti di ferro per ogni maglia della catena. E40.64L è la prima catena portacavi igus a presentare tre denti di ferro per ogni maglia", spiega Buttari. "Questo garantisce un flusso di energia ancora più regolare e una durata prolungata". I test effettuati nel laboratorio di prova igus dimostrano che E40.64L presenta un punto di rottura superiore di circa il 30% rispetto alla serie E40, un'altra tipologia di catena spesso utilizzata per applicazioni autoportanti. Ciò permette di ottenere fino al 20% di lunghezza in più con lo stesso carico addizionale ✓

PLUS5

MECHANICAL ZERO POINT SYSTEM

► Unico sistema Zero Point meccanico con bloccaggio/sbloccaggio dei perni con una rotazione di soli 140 gradi

Il meccanismo atto a bloccare i perni è costituito da una camma azionata da un perno eccentrico. Il sistema garantisce elevate prestazioni in termini di precisione e forza di bloccaggio. Ciò è dovuto in particolare al fatto che la camma blocca contemporaneamente i 4 perni verso l'interno. Il sistema di trasmissione vettoriale delle forze, applica vincolando i perni in modo uniforme e in tutte le direzioni.

OFFICINA MECCANICA LOMBARDA S.p.A.

E-mail: oml@oml.it - Web: www.oml.it

Guarda il video

Prodotti

UN'ITALIANA TRA I 70 FORNITORI DI SOFTWARE PRESENTI NELLA PIATTAFORMA



La trevigiana Stesi è ufficialmente entrata nel panel dei 70 fornitori internazionali di software per la logistica presenti in Warehouse Logistics.

Warehouse Logistics è la piattaforma dal più importante istituto logistico di ricerca e sviluppo applicato in Europa. Il Fraunhofer Institute IML di Dortmund.

Warehouse Logistics è implementato e gestito da Indovation, spin off del Fraunhofer Institute nonché società di consulenza manageriale esperta nelle operations e nell'organizzazione aziendale, attivamente presente nel mercato italiano da oltre 15 anni. Stesi è stata selezionata da Indovation per il suo software proprietario Silwa, una piattaforma composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione della supply chain e della produzione: Silwa combina infatti in un unico sistema le funzionalità di diversi moduli, tra cui un WMS (Warehouse Management Solution, per gestire le operazioni di evasione degli ordini) o un MES (Manufacturing Execution System, per gestire l'intero sistema produttivo).

Con un forte know-how in svariati settori, Stesi ha messo a disposizione di Warehouse Logistics anche lo slot manage di recente implementazione SilwaSIO, modulo sviluppato per gestire l'attività delle bande di carico-scarico, che sincronizza le attività del personale di magazzino e ottimizza spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali così da massimizzare la produttività. Il tutto tramite un'App Android, dall'interfaccia intuitiva, che dà modo di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

A OTTOBRE, AL VIA LA QUINTA EDIZIONE

Dal 10 al 12 ottobre, l'industria della sbavatura e della finitura delle superfici si riunirà nuovamente (per la quinta volta) alla DeburringXPO presso il Centro Fiere di Karlsruhe, in Germania. Header di mercato e le aziende all'avanguardia per le tecnologie, le aziende "Hidden Champions", le start-up e gli istituti di ricerca presenteranno quindi soluzioni e servizi innovativi per affrontare le sfide attuali e future in questo settore di produzione rilevanti per la qualità e i costi. Gli espositori di questa manifestazione utilizzano infatti DeburringXPO per presentare quelle che sono le innovazioni e gli ulteriori sviluppi al pubblico specializzato. In questi figurano novità

mondiali come il robot di sbavatura ad autoapprendimento per pezzi dentati e l'innovativa Insa a struttura con un tagliante a forma di V, che evita le bave secondarie e quindi i successivi processi di sbavatura. Verranno inoltre presentati nuovi sistemi e metodi per la sbavatura e la pulizia completamente automatizzata dei componenti in un unico processo, utilizzando sia il getto d'acqua ad alta pressione che gli ultrasuoni o a secco con granulato di CO₂. Nel campo della microlevigatura e della produzione efficiente e a risparmio di risorse di superfici orientate all'applicazione, i prodotti, le tecnologie, i processi e i servizi nuovi e ulteriormente sviluppati consentono di ottimizzare la competitività. Anche le tre aree a tema presenti alla DeburringXPO (invito le aree "Garanzia di qualità nel processo di sbavatura", "Sbavatura automatizzata" e "Pulizia dopo la sbavatura") forniscono stimoli per affrontare le sfide attuali e future.

Oltre alle soluzioni in mostra, DeburringXPO assicura anche un efficace trasferimento di conoscenze grazie a un forum specialistico integrato di tre giorni. Il programma, che prevede un totale di 71 presentazioni di esperti dell'industria e della scienza con traduzione simultanea (tedesco / inglese), è suddiviso in cinque blocchi di conferenze: "Sbavatura meccanica", "Garanzia di qualità", "Sbavatura automatizzata con robot industriali", "Pulizia dopo la sbavatura" e "Sbavatura non meccanica".



n° 337

manufacturing

distribution

supply chain

logisticmanagement.it

LOGISTICA

Management

SETTEMBRE 2021 ISSN 1126-3587

SPECIALE

- INTELLIGENZA ARTIFICIALE NELLA LOGISTICA

- FOOD SUPPLY CHAIN

• SUPPLY CHAIN:
come districarsi di fronte
all'incertezza?



Manuel Scattagnola
CEO di Scartans
Scartans

FOLLOW THE FLOW

SEGUI IL FLUSSO CON BE@NE

Semplificare e ottimizzare l'attività di magazzino? È possibile grazie al software WMS Be@ne. Il grado di maturità è basso negli settori della logistica. Segui il flusso per conoscere i dettagli delle attività ed implementare Nova Systems, software della Supply Chain. Un applicativo che punta ad ottimizzare ogni fase della FC, dalla ricezione degli ordini, fino all'invio al cliente, dalla gestione fino ad arrivare al cliente.

Manuel Scattagnola, Managing Director di Scartans, e tutti altri manager e operatori del settore hanno già scelto la soluzione sviluppata da Nova Systems. Vuoi conoscere più da vicino il software per la logistica di Be@ne?

Segui il flusso e ottieni più da meno il software Be@ne






WWW.NOVASYSTEMS.IT

≡ Speciale **FOOD SUPPLY CHAIN**

COLTIVARE LA FIDUCIA

attraverso una
filiera tracciata
e sostenibile

a cura di MICHELA DEL PIZZO



14 LM SETTEMBRE 2022

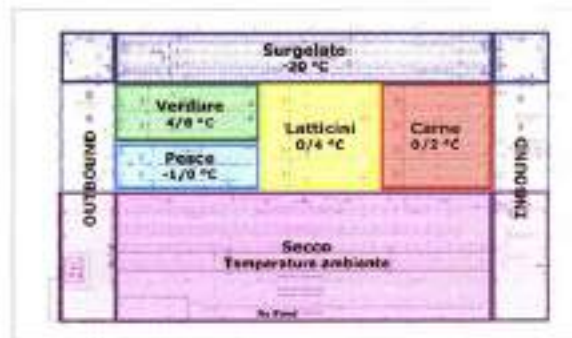
SPECIALE



stemi di ReplicoSistemi – Zaccarelli pochi giorni fa garantisce le giuste performance. Sono seguiti poi l'analisi, l'implementazione, la formazione del personale e ad ottobre è stato il "Go-live" del progetto. Superate le difficoltà iniziali, il sistema funziona molto bene e nei mesi subito successivi l'azienda ha ottenuto la certificazione ISO 9001. Il magazzino è suddiviso in diversi reparti: secco a temperatura ambiente, pesce (-1,0 °C), verdure (-4,6 °C), latticini (0-4 °C) come D.O.M. (0-2 °C) – ed è presente un'area di inbound

in cui si ricevono tutti i prodotti e un'area outbound in cui vengono predisposte le spedizioni. Quando arriva un ordine da cliente, viene suddiviso in 4 parti e assegnato ai vari operatori che, dotati di tecnologie quali il Voice, i guanti *Pro Glove* e i terminali scannati, si recano nei vari reparti del magazzino ed effettuano il picking. In ogni ora del magazzino le operazioni più effettuate anche il picking di 6 ordini contemporaneamente per ottimizzare i viaggi e i tempi di prelievo con la tecnica "Pick & Pack", poiché StesSystem raggruppa i prelievi di più ordini e li unisce immediatamente nel momento in cui l'operatore si trova nelle postazioni del binario da prelevare. Questo ha consentito di migliorare la velocità in fase di prelievo.

Al termine dell'attività di picking, nel vano spedizione, vengono poi ricomposti su un unico pallet tutti i ordini destinati a un cliente. Il sistema è flessibile e consente di gestire i picchi stagionali non solo durante l'anno, ma anche durante la settimana, dato che di ogni giorno in cui gli ordini sono più intensi. In media, ogni giorno vengono prelevati circa 9.000 righe/giorno per un totale di circa circa 20.000 pezzi. Buona parte della merce in movimento è merce fresca che entra ed esce in giornata, inoltre, sono stati creati auto-



Magazzino con le temperature dei vari reparti

matore per le fasi di peso del prodotto come in fase di ingresso e in fase di prelievo, materiali e peso venduto.

Nel prossimo futuro verranno implementate sezioni di controllo cartone e confezionamento manuale di bilancia. Queste sezioni di pesatura evinceranno eventuali discrepanze tra il peso teorico dei prodotti, che dovrebbero essere contenuti nel cartone, e il peso effettivo riscontrato dalla bilancia. Nella specifico, verrà implementato e installato un software a bordo della stazione di controllo confezionamento che, integrato alla bilancia, invierà all'operatore degli "alert" in caso di discrepanza.

LA TRACCIABILITÀ AL CENTRO DELL'INDUSTRIA LATTIERO-CASEARIO

Il caseificio Valtrorale di Valentignani (Piacenza), che oggi si estende su una superficie di 112.000 mq e conta su altri stabilimenti produttivi e distributivi in Italia e in Europa, ha sempre riservato un ruolo chiave alla tecnologia. Ed è per questa stessa lungimiranza che si è aggirato al fornitore software Stes per rispondere alle esigenze di ottimizzare la supply chain o la gestione del magazzino principale. La tracciabilità, infatti, in particolare nel comparto al-



il settore farmaceutico, insieme ad una estremamente rilevante per garantire l'affidabilità della merce, anche per la precisa gestione dei lotti e shelf life degli stocci. Per questo, siamo soluzioni è stata proposta Siron, una piattaforma software composta da diversi moduli in grado di soddisfare tutte le esigenze di gestione del magazzino e della supply chain. Essa combina in un unico sistema le funzionalità di un sistema WMS e di un sistema MES. Siron conta oggi anche su uno slot manager, SironSLOT, modulo sviluppato per gestire l'attività delle banchine di carico-scricco, sincronizzando le attività del personale di magazzino e ottimizzando spazi, tempi e risorse, favorendo al contempo la riduzione dei tempi di attesa dei camion nei piazzali, così da massimizzare la produttività. Ciò avviene tramite un'App Android e dall'interfaccia intuitiva, che

vi mette di ottenere in tempo reale informazioni sullo stato delle operazioni e dell'intero carico.

Valcollette intende cominciare dalla finalizzazione del processo degli imballi e il gestione del prodotto finito, trasporto e consegna problema di alta realtà produttiva operanti nel settore del food. Accade spesso, infatti, che nell'industria alimentare la gestione degli imballi venga tralasciato o che l'acquisto dei materiali stessi per rischiudere e proteggere la merce da spedire o trasportare non sempre segue le tempistiche dettate dalle esigenze del business. Ne consegue un oneroso blocco della catena produttiva o, in presenza di più stabilimenti, servono, un passaggio di materiali associati da una sede all'altra, con notevole aumento dei costi. Per Valcollette



SPECIALE



te l'introduzione del WMS di Stesi porterà un deciso miglioramento in quest'area, attualmente gestita in base a dati sparsi e non ponderati sulla reale movimentazione.

Trattando prodotti che richiedono una temperatura controllata per la corretta conservazione, anche Valcoltetto - come molte altre aziende alimentari - fa i conti con la disponibilità degli spazi e deve pertanto sfruttare al massimo la "cubatura" dell'ambiente freddo e refrigerato disponibile. Nell'impossibilità di convertire gli spazi esistenti in ambienti dotati di consigliati sistemi di stoccaggio (come, ad esempio, i magazzini a navette radio shuttle, i magazzini compatibili e quelli automatici, che permettono di massimizzare la volumeria dedicata allo stoccaggio della merce andando ad abbattere drasticamente gli spazi di servizio e manovra), entra in gioco la tecnologia per sfruttare al massimo l'utilizzo delle aree di spazio e ottimizzare i tempi di preparazione.

Nel caso di Valcoltetto, il WMS sarà risolutivo per organizzare al meglio il preziosissimo spazio a temperatura controllata della sala

di carico e consentire una rapida ed efficace identificazione della merce in fase di carico/scarico. Il software di Stesi consentirà inoltre di categorizzare le singole referenze in base al trattamento e ai tempi di preparazione di cui necessitano. Non ultimo, il sistema sarà in grado di scegliere il trasportatore più adatto alla specifica spedizione, garantendo la qualità e i vincoli connessi alla giusta conservazione dei prodotti in carico.

QUANDO IL GELO È MULTI-TEMPERATURA

La sostenibilità è uno dei fattori chiave del più recente progetto in fase di realizzazione di **Bell Group** che prevede lo sviluppo dell'area ex Ri-De di Trieste su un lotto di oltre 48.464 mq. L'asset, con accesso diretto al prospiciente canale navigabile e quindi al mare, è ubicato in posizione nevralgica rispetto alle città di Trieste, al confine sloveno e alle principali vie di comunicazione che conducono a realtà produttive italiane ed estere.

Ente investito del valore di oltre 60 milioni di euro prevede la realizza-

Progetto Bell Group.



CONCETTI BASE

di **STEFANO CUCCHIO**
 Professore a contratto di Sistemi Informativi Aziendali,
 Dipartimento di Scienze Economiche e Statistiche,
UNIVERSITÀ DI UDINE
 Presidente e Fondatore di **STESI SRL**
 Senior Advisor Logistics Solutions at **TEROTA**
MATERIAL HANDLING ITALIA
 Senior Advisor in **BIEMASON SRL**
ROBOTIC PROCESS AUTOMATION



Intelligenza artificiale nella supply chain

L'intelligenza artificiale nasce dall'esigenza di creare e sviluppare macchine "intelligenti" in grado di emulare, imparare e affiancare l'intelligenza umana. La Supply Chain beneficia dell'innovazione che l'intelligenza artificiale sta apportando in ambito aziendale



Il futuro si sta muovendo sempre più verso il digitale, e negli ultimi anni le tecnologie dell'Industria 4.0 sono considerate la strada da percorrere per il futuro (Kumar et al. 2020). Una delle grandi tecnologie che si stanno sviluppando è l'Intelligenza Artificiale, è definita come la capacità delle macchine

di imitare le capacità degli esseri umani (Stuart 1992). I fattori più influenti nell'accesso dell'Intelligenza Artificiale sono le capacità e la potenza di calcolo, i dati e gli algoritmi. La potenza dei processori è notevolmente aumentata negli ultimi anni e la quantità di dati disponibili è esponenzialmente aumentata.

STEFANO CUCCHIO

IA SPECIALE IA E LOGISTICA

Avere a disposizione molti dati poteva essere un problema ma ora non lo è più, i costi di archiviazione per la gestione dei dati sono nettamente diminuiti e sono stati inventati software in grado di elaborare e interpretare grandi quantità di dati (Toscani 2018).

STORIA DELL'INTELLIGENZA ARTIFICIALE

Nel 1936, Alan Turing, considerato uno dei padri fondatori dell'informatica pose le basi per i concetti di calcolabilità e computabilità sviluppando la famosa macchina di Turing. Nel 1950 scrisse l'articolo intitolato "Computing machinery and intelligence" in cui proponeva il "test di Turing", tramite questo test una macchina poteva essere considerata intelligente se il suo comportamento osservato da una persona umana era considerato uguale a quello compiuto da una persona umana (osservatori test, Politecnico di Milano).

Grazie allo studio iniziato da Turing l'intelligenza artificiale ricevette una forte attenzione da parte della comunità scientifica.

La "nascita" a cui stiamo assistendo negli ultimi anni è dovuta alla combinazione di alcuni fattori (Al Marketing, Alessio Semel):

- la scalabilità della potenza computazionale;
- la crescita esponenziale dei dati;
- la creazione di obiettivi concreti per l'impiego dell'intelligenza artificiale;
- la traslazione dell'intelligenza artificiale da un sistema di regole pre impostate per far funzionare una macchina a un algoritmo che apprende.

TIPOLOGIE DI INTELLIGENZA ARTIFICIALE

Il settore dell'intelligenza artificiale si divide in due grandi varianti/ approcci. L'intelligenza artificiale forte ha lo scopo di replicare esattamente umano tramite software che riproducono e imparano dall'u-

mano o svolgere determinate azioni. L'intelligenza artificiale debole (obiettivo dell'intelligenza artificiale) è debile al contrario dell'intelligenza artificiale forte è creato sistemi/macchine che possono emulare azioni tipiche dell'essere umano senza mai superare la capacità di pensiero dell'uomo.

MACHINE LEARNING E DEEP LEARNING

La distinzione tra intelligenza artificiale forte e debole getta le basi per comprendere due grandi ambiti dell'intelligenza artificiale che sono il Machine Learning e il Deep Learning.

Una delle caratteristiche dell'intelligenza artificiale è il modo con cui i sistemi apprendono e diventano "intelligenti", il machine learning e il deep learning fanno due metodi diversi di apprendere, saranno illustrati di seguito. La figura rappresenta la relazione che intercorre tra l'intelligenza artificiale, il machine learning e il deep learning.



Figura 1. Relazione tra l'intelligenza artificiale, il machine learning e il deep learning. Al Marketing, Stefano Semel, 2018.

Il Machine learning è un'applicazione dell'intelligenza artificiale, fornisce alle macchine i sistemi la capacità di apprendere e migliorare il modo automatico dall'esperienza. L'apprendimento auto-

matice è dovuto dall'implementazione di software in grado di eccitare e grandi quantità di dati, questi dati saranno elaborati e utilizzati per apprendere. I sistemi che utilizzano il machine learning solitamente sono classificati in base alla strategia utilizzata per apprendere, la scelta della strategia da utilizzare è spesso dettata dall'hardware a disposizione. Gli algoritmi di machine learning si dividono in quattro categorie, gli algoritmi Supervised, gli algoritmi Unsupervised, gli algoritmi Semi-Supervised e gli algoritmi di Reinforcement learning.

Gli algoritmi di Deep Learning possono essere considerati un'evoluzione sofisticata e matematicamente complessa degli algoritmi di machine learning. Il campo ha ricevuto molta attenzione ultimamente e per una buona ragione: i recenti sviluppi hanno portato a risultati che prima non si pensava fossero possibili usando il Machine Learning.

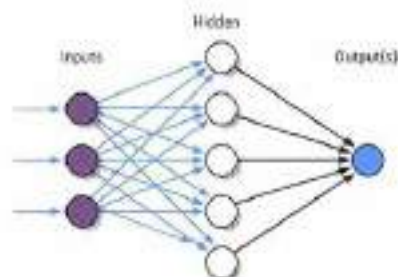


Figura 3. Rete neurale artificiale.

Il Deep Learning descrive algoritmi che analizzano i dati con una struttura logica simile a quella di un essere umano. Questo può accadere sia attraverso l'apprendimento supervised che unsupervised, citati nella sezione precedente. Per essere chiari, le applicazioni di Deep Learning utilizzano una struttura a strati di algoritmi



chiamata rete neurale artificiale. Il design di queste reti neurali è ispirato alla rete neurale del cervello umano, portando a un processo di apprendimento che è molto più efficace di quello dei modelli di apprendimento automatico standard come il Machine Learning.

I principali utilizzi del Deep Learning sono i seguenti:

- Veicoli con guida autonoma: grazie al Deep Learning molte aziende stanno sviluppando software in grado di riconoscere segnali stradali, percorsi e fare ciò che è necessario per rendere un veicolo sicuro nel momento che non sarà un umano a guidarlo.

- ChatBot aziendali: tramite il Deep Learning è possibile sviluppare software che permettano alle aziende di avere assistenti virtuali che possono dare supporto ai clienti nelle fasi di acquisto e post acquisto (un esempio molto popolare è costituito da ChatGPT).

- Robot: le complesse reti neurali danno alle macchine nuove funzionalità per renderlo più performanti: le nuove generazioni di robot sono così in grado di svolgere un compito imparando dall'osservazione dell'essere umano. Qualsiasi dato, input, dato al robot migliori informazioni per portare a compimento un'azione nel miglior modo possibile. Come se fosse un essere umano.

AI NELLA SUPPLY CHAIN

L'intelligenza artificiale nasce dall'esigenza di creare e sviluppare macchine "intelligenti" in grado di emulare, imparare e affiancare l'intelligenza umana. L'intelligenza artificiale ha dimostrato una forte adattabilità nel miglioramento della produttività nei vari ambiti aziendali, grazie alla sua capacità di ricreare specifici modelli di business, i fenomeni caratteristici, cercare informazioni e analizzare i dati in modo intelligente ed estremamente rapido. Uno

ARTICOLO DI GIULIA BASSI

IA SPECIALE IA E LOGISTICA

dei grandi concetti che derivano dall'intelligenza artificiale è sicuramente che non è più l'uomo a dire cosa fare il sistema, ma il sistema è in grado di adattarsi e operare in modo autonomo nel migliore dei modi. La Supply Chain beneficia dell'innovazione che l'intelligenza artificiale sta apportando in ambito aziendale.

UNA POSSIBILE APPLICAZIONE DELL'IA NEI WMS: IL MISSION MANAGER

Il WMS (Warehouse Management System) è un sistema avanzato che si integra con il sistema ERP ed è diventato ormai indispensabile per la gestione dei processi legati alla Supply Chain. Il Mission Manager è il modulo che sta tra il sistema WMS e i dispositivi fisici. Questo strato, avendo a disposizione tutte le informa-

zioni sulle missioni logistiche da

compiere all'interno dello stabilimento, è in grado di selezionare le

migliori combinazioni per l'esecuzione delle missioni di traspor-

ta, tenendo conto delle caratteristiche del mezzo che dovrà

effettuare la missione logistica; delle dimensioni e dell'età di carico;

delle priorità delle missioni; del percorso che dovrà effettuare il mezzo; e delle posizioni dei vari mezzi.

Grazie a queste informazioni, il Mission Manager risale alla

versione la miglior missione logistica da eseguire, nel posto e con

il mezzo ideale, comunicandola agli operatori o al sistema di movimentazione automatico. Un buon modulo di Mission Manager

deve essere perfettamente integrato al sistema WMS.

I moduli di Mission Manager utilizzano l'approccio della ricerca

operativa e sono pertanto in grado di cercare soluzioni ottimali

rispetto all'ambiente circostante. Il Mission Manager tradizional-

mente utilizza algoritmi euristici di ricerca operativa. La sfida è

rendere sempre più efficienti: tramite l'intelligenza artificiale. Il

Mission Manager, integrato con l'intelligenza artificiale, permette

un aumento di efficienza e una riduzione dei costi della logistica,

soprattutto grazie alla possibilità di "apprendere" dalle esperienze

passate e di superare i limiti dei modelli euristici.

rendendo sempre più efficienti: tramite l'intelligenza artificiale. Il

Mission Manager, integrato con l'intelligenza artificiale, permette

un aumento di efficienza e una riduzione dei costi della logistica,

soprattutto grazie alla possibilità di "apprendere" dalle esperienze

passate e di superare i limiti dei modelli euristici.

CHATGPT

ChatGPT è un software sviluppato da OpenAI che permette lo

scambio di informazioni tramite chatbot controllato da un'intelli-

genza artificiale cosiddetta self learning, che prende informazioni

da un vasto database formato da libri, articoli e altri testi per

comunicare con l'utilizzatore tenendo anche conto delle procedenti

informazioni da lui immesse per fornire un discorso con-

crente e coerente. È stato rilasciato come prototipo il 30

novembre 2021.

Con la sua capacità di generare

testi simili a quelli dell'uomo e

rispondere a richieste complesse,

ChatGPT ha già impattato signi-

ficativamente nella vita delle persone ed è previsto che continui

la sua rapida espansione nei prossimi anni. Guardando al futuro

di ChatGPT, ci sarebbero moltissime possibilità per la sua appli-

cazione che cambierebbero il modo con cui interagiamo con la

tecnologia.

Una delle direzioni future più promettenti per ChatGPT è l'integra-

zione con altre tecnologie di intelligenza artificiale come la robo-

tica e la computer vision. Combinando le capacità conversative

del chatbot con esse possiamo creare un sistema di IA che può

evoluzionare il modo di interagire con la tecnologia. Per esempio,

immaginiamo un futuro dove puoi avere una conversazione natu-

L'intelligenza artificiale ha dimostrato una forte adattabilità nel miglioramento della produttività nei vari ambiti aziendali, grazie alla sua capacità di riconoscere i modelli di business, i fenomeni caratteristici, cercare informazioni e analizzare i dati in modo intelligente ed estremamente rapido.



rale con la tua smart home per poter controllare la temperatura, le luci e altre funzionalità della casa, o con un robot che ti può assistere con compiti come la pulizia. Lo sviluppo delle tecnologie di IA potrà permettere a ChatGPT di capire meglio e perciò rispondere alla comunicazione umana, portando a un miglioramento della generazione del linguaggio umano, così come ad un'esperienza più intuitiva per gli utenti.

Un'altra possibilità entusiasmante per ChatGPT è la molteplici potenzialità di personalizzazione grazie all'integrazione con i dati e le preferenze individuali. Questi miglioramenti porterebbero ad un servizio clienti più efficace, dato che ChatGPT si adatterebbe a capire meglio e rispondere alle esigenze specifiche degli utilizzatori.

Il continuo avanzamento delle performance del modello di linguaggio grazie a migliori algoritmi e ad un dataset più vasto aiuterebbe a migliorare la precisione e l'abilità di capire richieste sempre più complesse. Questo potrebbe portare a nuove e innovative applicazioni in campi come la sanità e la finanza, dove l'abilità di analizzare grandi quantità di informazioni è cruciale. Inoltre, lo sviluppo di nuove applicazioni basate sul linguaggio in aree come la scrittura creativa e il game design potrebbero avere un impatto significativo con il mondo con cui interagiamo con la tecnologia.

DUE CASI DI STUDIO CON CHATGPT

Il primo caso di studio riguarda ChatGPT come supporto alla documentazione applicativa. Tale progetto integra l'API di ChatGPT con CognitiveSearch, per poter realizzare una chatbot in cui l'utente è in grado di porre all'IA delle domande circa la documentazione per lui disponibile (basandosi sul suo id utente) riguardante sia il funzionamento del WMS sia della documentazione specifica

per cliente. In questo modo l'utente è in grado di ricevere una risposta, messa a dettaglio, e in linguaggio naturale, senza che esso debba tentare di comprendere dati di Cognitive o oggetti JSON.

Il secondo invece propone l'utilizzo di ChatGPT per l'interfaccia utente. Il progetto in questione va ad integrare l'API di ChatGPT con un database SQL per poter realizzare una chatbot in cui l'utente è in grado di porre all'IA delle domande sia sui dati del magazzino che sui singoli elementi che contiene. In questo modo l'utente riceve in breve tempo una risposta precisa e completa che può contenere dati da diverse tabelle o view scelti dall'IA per poter rispondere al meglio alla domanda che le viene posta.

BIBLIOGRAFIA

- "Integrazione della Supply Chain mediante l'intelligenza artificiale", *Intelligenza Artificiale e Sistemi di Supporto Decisionale*, *Journal of Intelligent Systems*
- "ChatGPT: un Sistema di Intelligenza Artificiale a Base del Linguaggio", *Intelligenza Artificiale e Sistemi di Supporto Decisionale*, *Journal of Intelligent Systems*
- "Integrazione di ChatGPT nel WMS", *Magazine di Logistica e Supply Chain Management*
- "Supply Chain Management - La gestione del processo di fornitura e distribuzione", *Pietro Romano e Pamela Dattora*
- "Data Analytics al servizio del Supply Chain Management", *Giuseppe Ferraro e Rita Scapone*
- "Supply Chain Management e Industria 4.0", *Giuseppe Ferraro*
- "Supply Chain Management", *Harvard Business Review*
- "AI Marketing: Capire l'Intelligenza Artificiale per migliorare le performance", *Stefano D'Amico*
- "L'Intelligenza Artificiale", *Stefano D'Amico*
- "Tecnica di Intelligenza Artificiale", *Stefano D'Amico*
- "Intelligenza Artificiale", *Stefano D'Amico*
- "Intelligenza Artificiale", *Stefano D'Amico*

SITOGRAFIA

- <https://www.openai.com/blog/what-is-gpt-4>
- <https://www.openai.com/gpt-4>
- <https://www.ibm.com/ai>
- <https://www.ibm.com/ai>
- <https://www.ibm.com/ai>
- <https://www.ibm.com/ai>



HOME ► PRODOTTI E TECNOLOGIE ►

Linergy: l'inizio di una nuova era

24 ottobre 2023



Linergy, azienda specializzata nella progettazione realizzazione e commercializzazione di apparecchi di illuminazione di emergenza e sistemi di supervisione e a batteria centralizzata e sistemi integrati, vanta un'esperienza pluriventennale nel settore e negli anni si è imposta con successo nel mercato ottenendo grandi risultati.



Ad oggi conta oltre 70 dipendenti, una rete di agenzie a copertura totale del territorio nazionale, una filiale diretta in Belgio e accordi di distribuzione sia nei paesi UE che Extra UE. Tutto questo ha reso necessario un ulteriore investimento su una struttura all'avanguardia che permettesse di svolgere al meglio le attività lavorative, con tutte le strumentazioni, gli spazi necessari e l'ubicazione in una zona più strategica in termini di accessibilità e servizi. Una nuova sede legale e operativa per Linergy inaugurata il 12 Maggio.

Le esigenze per la realizzazione del nuovo stabilimento erano diverse e tra queste una totale revisione organizzativa del reparto produttivo, che con il supporto della Toyota Academy si è resa possibile con la progettazione del sistema WMS proprio per la gestione del magazzino, dove sono stati integrati i flussi logistici di quest'ultimo alla produzione e alla pianificazione della produzione. Il Software gestionale digitalizzato, di ultima generazione, sviluppato da STESI, ha permesso un sensibile incremento della produttività e della totale tracciabilità dei processi.

A supporto di questo importante cambiamento, un magazzino automatico autoportante trasloelevatore fornito dalla Ferretto Group Spa, che oltre a garantire un notevole aumento del carico di componentistiche a stock ha permesso il raggiungimento del massimo efficientamento della gestione delle merci.

Il tutto è stato pensato con l'obiettivo di garantire sempre l'alto livello di servizi al cliente per i quali Linergy è riconosciuta nel mercato.

All'interno dell'intero stabilimento sono stati installati la maggior parte dei prodotti e sistemi a marchio Linergy, dalla gamma Vialed Evo ai Vialed Wall, agli apparecchi di segnalazione Swing, Flag, nella palazzina uffici e area mensa, alla serie Cristal Wall per gli esterni e i sistemi Spy Center Evo e la nuova centrale integrata Spy Fire per la gestione degli impianti realizzati sia in produzione che negli uffici.

Con il BMS infine (Building Management System), sistema di controllo e gestione, si ha la possibilità di controllare e monitorare gli impianti e le apparecchiature meccaniche ed elettriche installate in tutto l'edificio. Il controllo accessi, la rilevazione incendi, la climatizzazione, il fotovoltaico... il tutto gestibile in loco o da remoto, attraverso un'interfaccia unica.

Requisiti questi dell'industria 4.0 di cui Linergy, oggi con la realizzazione di questa nuova sede ne ha acquisito il riconoscimento e questo traguardo non rappresenta un punto di arrivo bensì un nuovo punto di partenza per lo sviluppo di nuove idee e il raggiungimento di ulteriori successi.

www.linerogy.it

Officelayout

Progettare, arredare e gestire lo spazio ufficio

HOME PROGETTI PRODOTTI TREND FACCIA A FACCIA EVENTI

Quadrifoglio Group: progettazione chiavi in mano dei nuovi uffici Stesi

Il Gruppo vereto – attivo nella produzione e progettazione di arredamento Office, Living e Illuminazione – ha affiancato la società italiana, specializzata in software per sistemi logistici e produttivi, nella realizzazione degli uffici a San Fior, in provincia di Treviso

di *A cura della redazione*

23 OTTOBRE 2023

in **DALLE AZIENDE**

argomenti trattati: **Arredi ufficio**



Il Gruppo veneto – attivo nella produzione e progettazione di arredamenti Office, Living e Illuminazione – ha affiancato la società italiana, specializzata in software per sistemi logistici e produttivi, nella realizzazione degli uffici della nuova sede a San Fior in provincia di Treviso.

Affiancando il cliente con una consulenza competente e customer-oriented, il Gruppo Quadrifoglio ha curato la progettazione degli interni della sede Stesi, alla fattiva piano di nuova building a San Fior a Treviso: monitoraggio ogni fase, dallo studio della suddivisione degli ambienti, alla scelta dei prodotti, fino alla produzione e la messa in opera.

La superficie, di circa 450 mq, è stata articolata in un grande open space operativo, due uffici direzionali, due sale riunioni – di cui una formale e una adatta anche a conferenze o corsi di formazione – una reception con area attesa, oltre a un'area dining. Fil rouge del diverso locale è lo stile moderno, con soluzioni che si caratterizzano per la pulizia formale, le finiture di tendenza e le palette di colori sobrie e distese.

Una soluzione per ogni spazio

Quadrifoglio Group ha progettato per Stesi un ambiente pensato per supportare le peculiari esigenze dell'azienda e le diverse attività che vi si svolgono durante la giornata. L'obiettivo è stato quello di creare un ambiente lavorativo in cui centrale è il concetto di benessere e di qualità, organizzando in modo ottimale gli spazi, realizzando le soluzioni d'arredo più appropriate e combinando lo stile e il design Made in Italy con il comfort e la funzionalità.

La partizione e la disposizione degli ambienti è stata opportunamente studiata da Quadrifoglio Group per ottimizzare lo spazio e consentire la gestione agile dei flussi di lavoro. Grazie a sistemi di pareti divisorie M2, con doppio vetro in vetro scuro e profili Grigio Chiaro, le diverse zone risultano luminose e ariose, creando un perfetto bilanciamento tra privacy e collaborazione.



All'ingresso, la reception Z1 accoglie con il suo design elegante ed essenziale: in melaminico laccato color Blu Colomba e modulo accoglienza Tele Grigio, la razionalità della silhouette è esaltata dalle strip LED installate lungo la base e tra la parte superiore e inferiore. Abbinata alla sedia Diade Rock nera, la zona assolve al duplice ruolo di punto di accettazione e di postazione operativa dal carattere distintivo e professionale. In un gioco di rimandi cromatici ben ponderati, l'area attesa ospita le poltroncine Astro con struttura Grigio Ombra e rivestimento in tessuto mélange Carta da Zucchero, accompagnate dal tavolino della stessa linea con piano in melaminico Bianco.

I due uffici direzionali, entrambi con la raffinata geometria della scrivania X8 - in Grigio Ombra e piano in vetro - differiscono nella scelta degli altri complementi d'arredo. Un ufficio si identifica per la presenza di Dekora Soft, la seduta dal sapore classico nella versione sia alta con base su ruote sia bassa per i visitatori, di T01, il tavolo riunione con basamento circolare in metallo verniciato Grigio Ombra e piano circolare in melaminico Cemento coordinato nei colori alla boiserie P1 dotata di mobilette in melaminico Bianco. L'altro ufficio si distingue per le sedie Diva Soft, con struttura in acciaio cromata e rivestimento in pelle nera - con base sia a 5 razze con ruote sia a slitta - , per la boiserie P1 in laccato Verde Oliva provvista di ripiani e pensili in laccato bianco, abbinata cromaticamente ad armadio che consente di custodire con discrezione i vari materiali.



Nel grande open-space, le scrivanie operative X3 offrono delle workstation funzionali, pratiche e di design: con piano in melaminico nella nuova finitura Cemento dalla texture materica e struttura Grigio Ombra, sono corredate di comode cassettiere per l'archiviazione di documenti e cancelleria. Ai tavoli autonomi, si affiancano quelli in bench, muniti di pannelli frontali fonoassorbenti color Carta da Zucchero. Per garantire un maggiore comfort acustico e attenuare il riverbero durante le ore di lavoro, il medesimo materiale tecnico isolante degli screen è stato usato per rivestire gli armadietti, personalizzati con ante laccate Blu Colomba e scocca esterna in melaminico Cemento. A completare le postazioni operative, Diade Rock, la seduta dal look grintoso, scelta nella versione alta con schienale in rete e struttura nera, seduta e poggiatesta regolabili in tessuto mélange grigio chiaro. Grazie al meccanismo MECOS, dotato di syncron, dispositivo antishock, 5 blocchi di posizione, regolazione del peso laterale e traslatore di seduta, assicura comfort e un benessere su misura durante le ore di lavoro.



Delle pareti cieche rivestite in tela Antracite creano un corridoio che divide il vano operativo dalla sala dedicata alla formazione e ai corsi, allestita con una scrivania in melaminico e le sedie Close che, in polipropilene Nero, struttura e base a slitta in alluminio, offrono un sedile e uno schienale dalle dimensioni generose per un corretto sostegno posturale, oltre che a un comodo scrittoio per rispondere alle esigenze dei suoi utilizzatori.

A disposizione del team aziendale, una sala per la pausa pranzo, resa accogliente e funzionale dai tavoli Practika in Grigio Ombra con piano in melaminico Rovere, circondate dalle sedie Close in polipropilene nero con 4 gambe in metallo.